



Konfektionierung von Werbebannern

Werbepanner werden mittels Konfektionierung auf ein bestimmtes Endprodukt gefertigt. Dazu zählt der einfache Zuschnitt auf das Endmaß, eine Randverstärkung mittels Saum, ein Hohlraum / Tunnelraum um einen Werbebanner an einer Stange oder Rohr zu befestigen und natürlich die Ösungen zur individuellen Befestigung an verschiedenste Untergründe.

Konfektionierungsmöglichkeiten im Überblick

- 1.) Zuschnitt + Ösen
- 2.) Saum + Ösen
- 3.) Hohlraum
- 4.) Sonderkonfektionierungen (Bitte kontaktieren Sie uns!)

1.) Zuschnitt + Ösen (Einfachste und kostengünstige Option)

Werbepanner mit einem einfachen Zuschnitt und Ösen empfiehlt sich bei kleinen Bannern oder Bannern mit einer kurzen Haltbarkeit. (kurzfristige Werbeanwendungen)

Druckdaten: Endformat + 3mm umlaufend für den Zuschnitt
WICHTIG! Legen Sie unbedingt eine 0,1pt Haarlinie als Aussenkontur an.
(Endformat + 3mm umlaufend) für den Zuschnitt an.

Beispiel: Banner im Endformat 2.000mm x 1.000mm / Druckdaten: 2.006 x 1.006mm

Unsere Empfehlung: Ösen alle 25cm





Konfektionierung von Werbebannern

Werbepanner werden mittels Konfektionierung auf ein bestimmtes Endprodukt gefertigt.

Dazu zählt der einfache Zuschnitt auf das Endmaß, eine Randverstärkung mittels Saum, ein Hohlraum / Tunnelsaum um einen Werbebanner an einer Stange oder Rohr zu befestigen und natürlich die Ösungen zur individuellen Befestigung an verschiedenste Untergründe.

Konfektionierungsmöglichkeiten im Überblick

- 1.) Zuschnitt + Ösen
- 2.) Saum + Ösen
- 3.) Hohlraum
- 4.) Sonderkonfektionierungen (Bitte kontaktieren Sie uns!)

2.) Saum + Ösen

Werbepanner mit einer zusätzlichen Randverstärkung (Saum) haben ein deutlich längere Haltbarkeit und weisen eine bessere Widerstandsfähigkeit gegenüber Wind und anderen Belastungen auf.

(Geeignet für große Werbebanner mit einer langfristigen Werbeanwendungen im Außenbereich)

Druckdaten:

Endformat + 4cm umlaufend

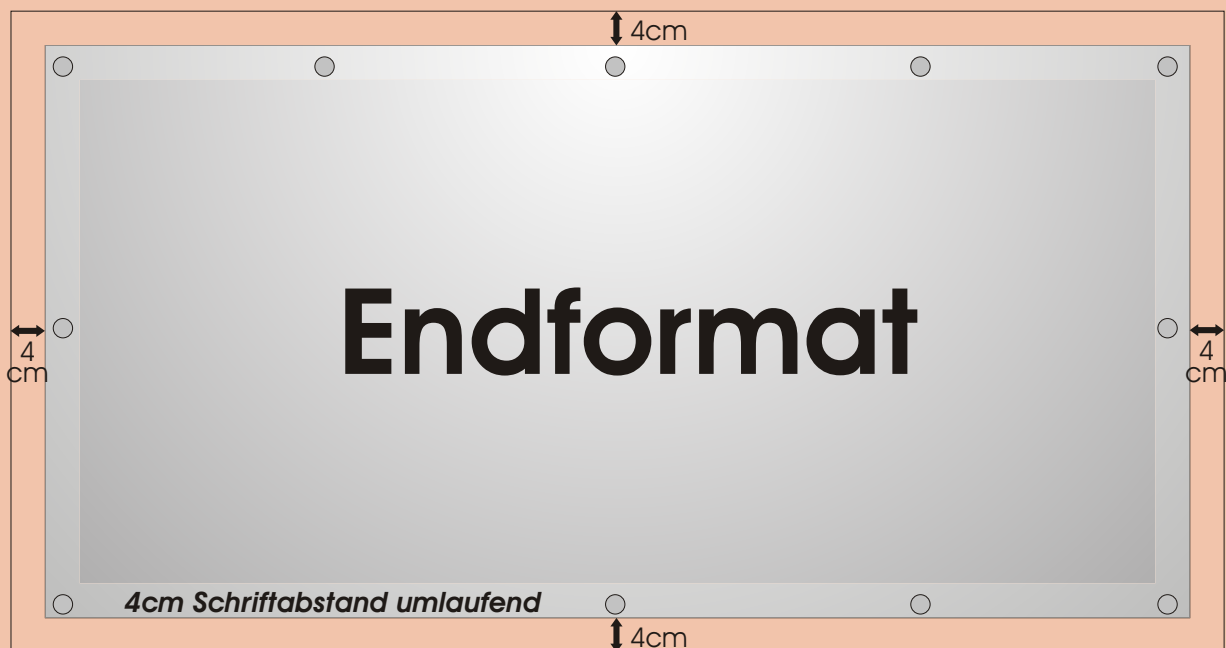
WICHTIG! Legen Sie unbedingt eine 0,1pt Haarlinie als Aussenkontur an.

(Endformat + 4cm umlaufend) für den Saum an.

Beispiel:

Banner im Endformat 2.000mm x 1.000mm / Druckdaten: 2.080 x 1.080mm

Unsere Empfehlung: Ösen alle 50cm





Konfektionierung von Werbebannern

Werbepanner werden mittels Konfektionierung auf ein bestimmtes Endprodukt gefertigt.

Dazu zählt der einfache Zuschnitt auf das Endmaß, eine Randverstärkung mittels Saum, ein Hohlsaum / Tunnelsaum um einen Werbebanner an einer Stange oder Rohr zu befestigen und natürlich die Ösungen zur individuellen Befestigung an verschiedenste Untergründe.

Konfektionierungsmöglichkeiten im Überblick

- 1.) Zuschnitt + Ösen
- 2.) Saum + Ösen
- 3.) Hohlsaum
- 4.) Sonderkonfektionierungen (Bitte kontaktieren Sie uns!)

3.) Hohlsaum / Tunnelsaum

Werbepanner mit einem Hohlsaum und einer 40mm Verschweißung bieten eine extreme Haltbarkeit und solche Banner werden oftmals als riesige Fassadenbanner an Baugerüste verwendet. Zur leichteren Datenerstellung haben wir Ihnen nachfolgend eine Beispielberechnung für die Druckdaten, in einzelnen Schritten, aufgelistet.

Druckdaten: Endformat + berechnete Zugabe

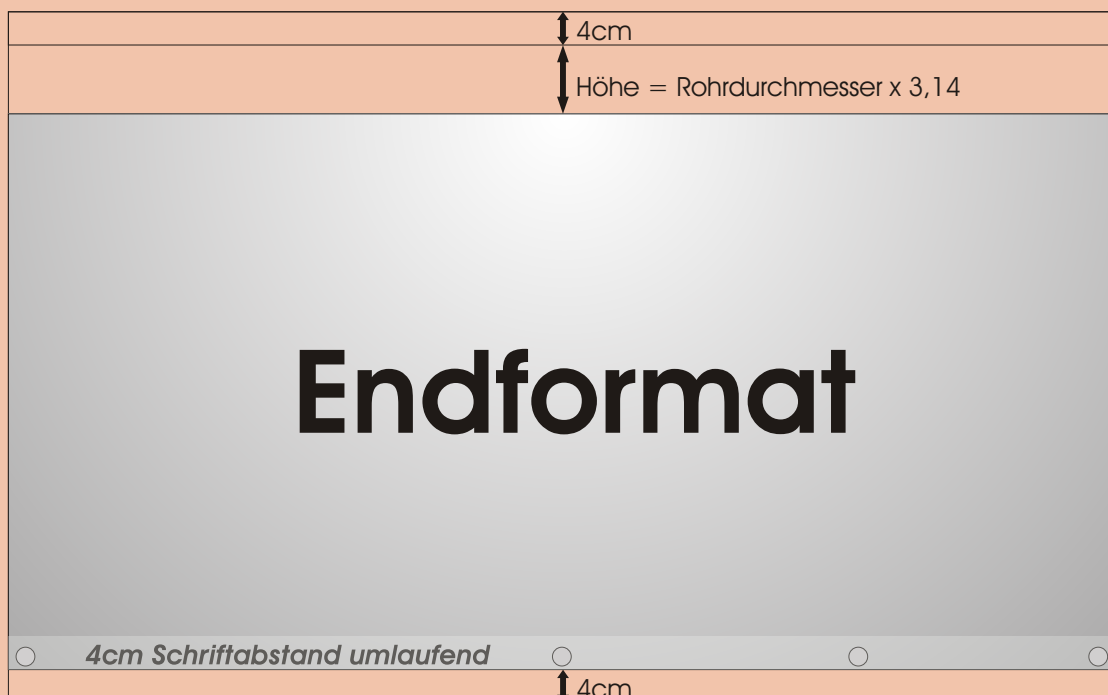
WICHTIG! Legen Sie unbedingt eine 0,1pt Haarlinie als Aussenkontur an

Beispiel: Banner im Endformat 2.000mm x 1.000mm mit einem Hohlsaum für eine Stange (d=50mm) oben, einem 40mm Saum unten und die Seiten per Zuschnitt

Berechnung:

1.000mm + 40mm Saum unten + Hohlsaum oben (50mm x 3,14 = 157mm, 157mm + 40mm)

Druckdaten: 2.000 x 1.237mm



Seitenansicht

